



Manipularea și îngrijirea fluidelor miscibile cu apa

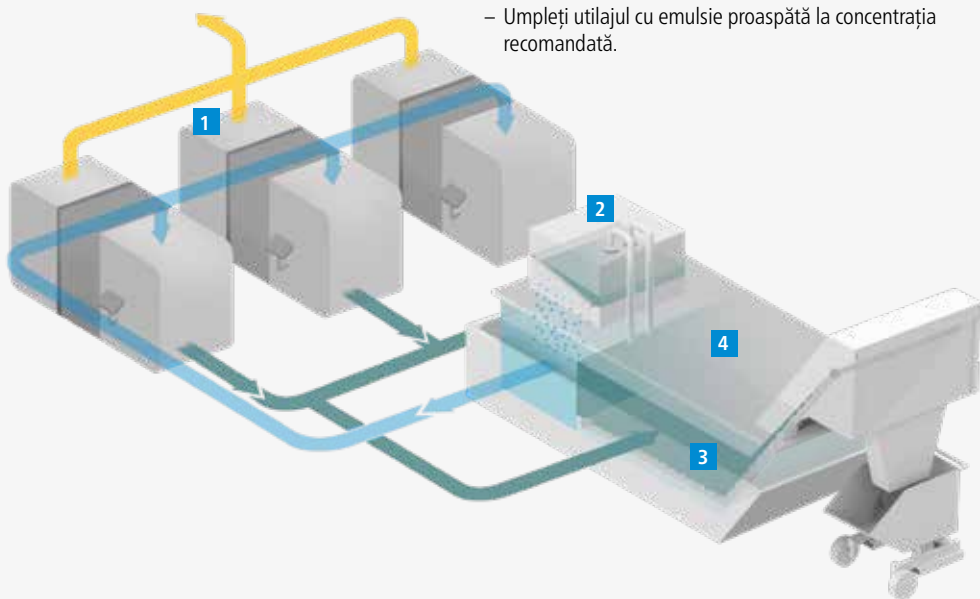


Prima umplere sau reumplerea

Înainte de a umple sau a reumple sistemul, curățenia absolută este esențială. Curățați temeinic rezervorul fluidului de tăiere și utilajul. Asigurați-vă că ați îndepărtat toate așchiile, așchiile metalice, sedimentele și alte reziduuri.

Procedați după cum urmează

- Adăugați agentul de curățare a sistemului la emulsia veche, conform dozajului recomandat. Apoi, lucrați cu acest amestec astfel încât să circule prin sistem
- Goliți sistemul
- Curățați utilajul cu un pulverizator cu putere mare și cu cârpe
- Îndepărtați fluidul rezidual din utilaj pentru eliminarea deșeurilor.
- Umpleți utilajul cu emulsie diluată proaspătă (concentrație de cel puțin 1%) la nivelul necesar pentru admisia pompei de aspirare.
- Lăsați această emulsie proaspătă diluată să circule timp de 30 minute sau mai mult, în acest timp lăsați transportorul de așchii să funcționeze și irigați toate duzele și agentul de răcire intern.
- eliminați această emulsie din utilaj pentru eliminarea deșeurilor
- repetați procesul de mai sus dacă este necesar să vă asigurați de o curățare adecvată.
- Umpleți utilajul cu emulsie proaspătă la concentrația recomandată.



Curățarea sistemului/utilajului

O atenție specială ar trebui acordată curățării următoarelor zone unde se adună reziduuri în mod special:

- 1** Unitatea de aspirare
- 2** Filtru
- 3** Transportorul de așchii
- 4** Rezervorul fluidului de tăiere

Sfat: Spălați în mod regulat utilajul și utilizați emulsie proaspătă în loc de agent de curățare a sistemului.

Calitatea apei

Conținutul de clorură

Duritatea apei

Temperaturi recomandate de amestecare



Amestecarea concentratului cu apă

Aparat de amestecare

Amestecare manuală

Sfat: Nu utilizați niciodată tuburi galvanizate pentru adăugarea emulsiei proaspete. Poate cauza formarea săpunului de zinc.

Emulsiile de tăiere conțin în principal apă. Calitatea apei (conținutul de clorură, duritate și pH) variază în funcție de sursă, regiune și țară. Are efect semnificativ asupra fluidelor de tăiere, pieselor și componentelor utilajului.

Ar trebui să fie cât se poate de scăzut, nu mai mult de 25 ppm (mg/l)

Variază în funcție de produs. Pentru cele mai multe produse Blaser duritatea apei de 5 – 15° dH este ideală.

Apa mai puțin dură produce spumarea. Acest lucru poate fi evitat în cazul celor mai multe produse Blasocut și B-Cool prin adăugarea de acetat de calciu pentru a duriza apa.

Dacă apa este prea dură (> 15° dH), apa de la robinet poate fi utilizată pentru amestecarea noilor emulsii, dar pentru umplere zilnică este mai bine să utilizați apă care a fost demineralizată sau tratată prin osmoză inversă.

Concentrat: min. +10°C / max. +30°C

Apa: min. +10°C / max. +30°C



Niciodată să nu amestec fluidul de tăiere existent cu orice alt produs.

Important: Niciodată să nu adăugați doar apă, sau concentrat pur, la emulsia de fluid de tăiere.

Adăugați încet concentrat într-un container cu apă, în timp ce amestecați continuu până când se dispersează complet.

(O mașină manuală de găurit cu un atașament de amestecare este potrivită pentru amestecare).

Nu utilizați aer comprimat, jet de apă sau orice sistem de pompare a fluidului de tăiere.

Monitorizare

Pentru detectarea dezvoltărilor negative și pentru a le rectifica în timp util, verificați în mod regulat următorii parametri:

Concentrația

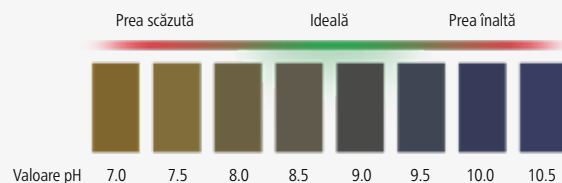
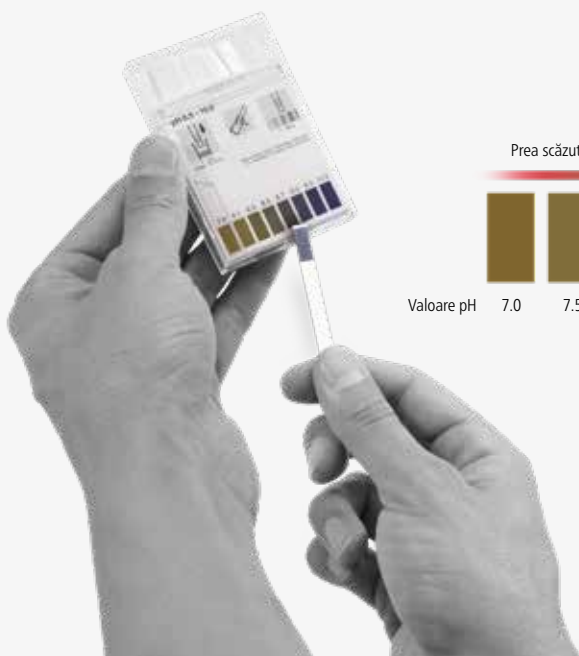
Mențineți concentrația în intervalul recomandat. Acest lucru asigură fluidul de tăiere cu efect optim pentru cea mai bună performanță de prelucrare, protecție împotriva coroziunii, spumare minimă și stabilitate pe termen lung.

Frecvența umplerii

Mențineți rezervorul plin pe cât posibil prin umplere frecventă. Acest lucru menține condiții constante ale emulsiei și o prelucrare stabilă.

Valoarea pH

Valoarea Ph-ului indică starea fluidului de tăiere în timpul utilizării. Dacă valoarea Ph-ului este peste maxim sau sub minim, luați măsuri corective în timp util. Recomandăm verificarea valorii pH-ului cel puțin o dată pe săptămână.



Întreținerea fluidului de tăiere

Eliminarea uleiului rezidual, filtrare



Un efort minim pentru întreținerea fluidului de tăiere este o investiție bună.

Îndepărtați regulat uleiul rezidual cu o unitate de aspirare Air Skimmy sau Oil Skimmer. Utilizați un sistem bun de filtrare pentru emulsie, în funcție de necesitatea sistemului.


Sfat: Intervalele de măsurare depind foarte mult de dimensiunea rezervorului. Sistemele centrale ar trebui verificate zilnic, iar utilajele umplute individual săptămânal. Recomandăm menținerea unui jurnal de monitorizare a tuturor măsurătorilor efectuate și putem să vă furnizăm un șablon, dacă doriți. Nu ezitați să ne contactați în cazul în care observați orice schimbări neobișnuite în cadrul datelor de măsurare.

Mulțumită specialiștilor noștri și a gamei optimizate de echipament și accesorii, puteți fi siguri de satisfacția totală cu fluidele de tăiere Blaser.



Prepararea emulsiilor și a soluțiilor

| | | | |
|---|--|---|-----------|
|  | Amestecătoarele de emulsii Jetmix Jetmix este aparatul ideal de amestecare pentru pregătirea emulsiilor omogene și bine dispersate de concentrat de fluid de tăiere în apă. Prepararea corectă este o condiție prealabilă pentru stabilitatea continuă a emulsiei. Capacitate la o presiune a apei de 6 bar: 1800 litri/h pentru Jetmix și 960 litri/h pentru Mini-Jetmix. | Jetmix pentru montare pe butoi | Art. 9275 |
| | | Set de conversie: Jetmix montare pe butoi la montare pe perete | Art. 9294 |
| | | Mini-Jetmix | Art. 9264 |
|  | Refractometru Pentru măsurarea rapidă și ușoară a concentrației fluidului de tăiere miscibil cu apa. | | Art. 9288 |

Monitorizarea emulsiilor și a soluțiilor

| | | | |
|--|---|------------------------------|-----------|
|  | Benzi de testare Benzi de testare pentru măsurarea valorii pH-ului, durității apei și conținutului de nitriți. | Valoarea pH | Art. 9650 |
| | | Duritatea apei | Art. 9651 |
| | | Conținutul de nitriți | Art. 9652 |
| | Kit de reparații standard Echipament standard: Benzi de testare pentru măsurarea valorii pH-ului, durității apei și a conținutului de nitriți; burete și pipete. Refractometrul trebuie comandat separat (modelele variază în funcție de regiune) | | Art. 9804 |

Întreținerea emulsiei și a altor echipamente

| | | |
|---|--|-----------|
|  | Aparat de aspirare Air Skimmy îndepărtează uleiurile uzate din fluidele de tăiere miscibile cu apa în containere mici inaccesibile. Acest aparat pneumatic care nu are nevoie de îngrijire este de asemenea ideal pentru drenarea rezervoarelor fluidelor de tăiere. Este montat cu ușurință pe butoaiile de toate dimensiunile. Nu are nevoie de electricitate. | Art. 9273 |
|  | Indicator nivel butoi Acest indicator de nivel arată întotdeauna nivelul uleiului din butoi extern, pentru a împiedica golirea înainte de a trage doar apă în loc de emulsie. Indică consumul de concentrat în orice moment, astfel încât să poată fi comandat concentrat nou înainte să fie prea târziu. | Art. 9292 |

Produsele pot fi diferite de aceste ilustrații.

Reprezentant exclusiv
pentru România:

Original Express s.r.l.
 B. dul Coposu nr. 10/55
 550245 Sibiu
 T +40 269 216 300
 F +40 269 216 134
 office@originalexpress.ro

Blaser Swissslube AG
 Winterseistrasse 22
 CH-3415 Hasle-Rüegsau